

Desmopan® DP 1085A

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Bayer MaterialScience AG - PUR

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

injection molding grade; hydrolysis-stabilised; high mechanical strength; very short cycle times;
Application; Injection molded engineering parts; Screenpacks

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German)		
搜索 UL 黄卡	• Bayer MaterialScience AG - PUR • Desmopan®		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
RoHS 合规性	• RoHS 合规		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.21 g/cm ³	1.21 g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 ³			DIN 53504
断裂, 73°F (23°C)	5220 psi	36.0 MPa	
100% 应变, 73°F (23°C)	754 psi	5.20 MPa	
300% 应变, 73°F (23°C)	1320 psi	9.10 MPa	
拉伸应变 ³ (断裂, 73°F (23°C))	720 %	720 %	DIN 53504
Tensile Storage Modulus			ISO 6721-1,-4
-4°F (-20°C)	30458 psi	210 MPa	
68°F (20°C)	5076 psi	35.0 MPa	
140°F (60°C)	3336 psi	23.0 MPa	
抗磨损性 (73°F (23°C))	11.0 mm ³	11.0 mm ³	ISO 4649
弹性体	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
撕裂强度 ⁴	420 lbf/in	74 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 72 hr	19 %	19 %	
158°F (70°C), 24 hr	43 %	43 %	
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Impact Resilience (73°F (23°C))	41 %	41 %	ISO 4662
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	85	85	ISO 868
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	194 °F	90.0 °C	
加工 (熔体) 温度	374 到 446 °F	190 到 230 °C	
模具温度	68.0 到 104 °F	20.0 到 40.0 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料 ; 不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性 : 这些不能被视为规格。

³ 7.9 in/min (200 mm/min)

⁴ 20 in/min (500 mm/min)



购买地点

供应商

Bayer MaterialScience AG - PUR
Leverkusen, Germany
电话: +49-214-30-1
Web: <http://www.bayermaterialscience.de/>

分销商

请联系供应商以便为 Desmopan® DP 1085A 查找分销商

